



S.R PE GROUP CO., LTD.
បរិច្ឆេទ អេស.អ៉ារ៍ ធីអ៊ី ក្រុុប ជាក៉ាន



HDPE PIPE កែវ អេដីជីអ៊ី បានគ្រប់គ្រង និងការប្រើប្រាស់ បានស្ថិត និងការប្រើប្រាស់ បានស្ថិត

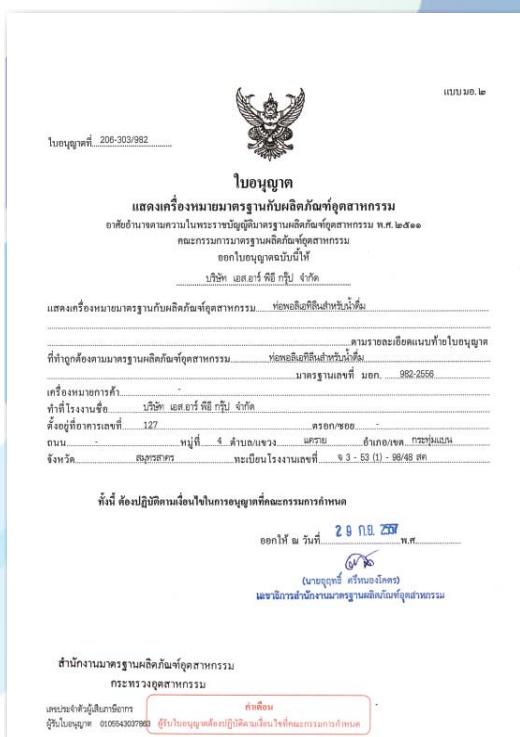
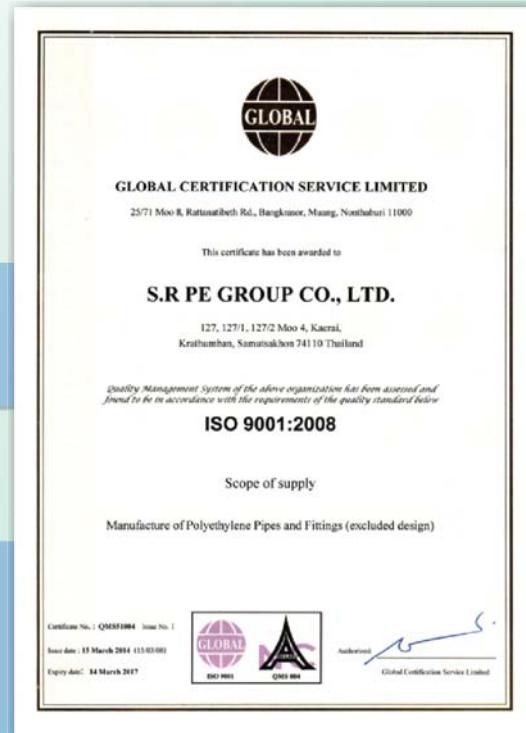


អភ. ៩៨២-២៥៥៦





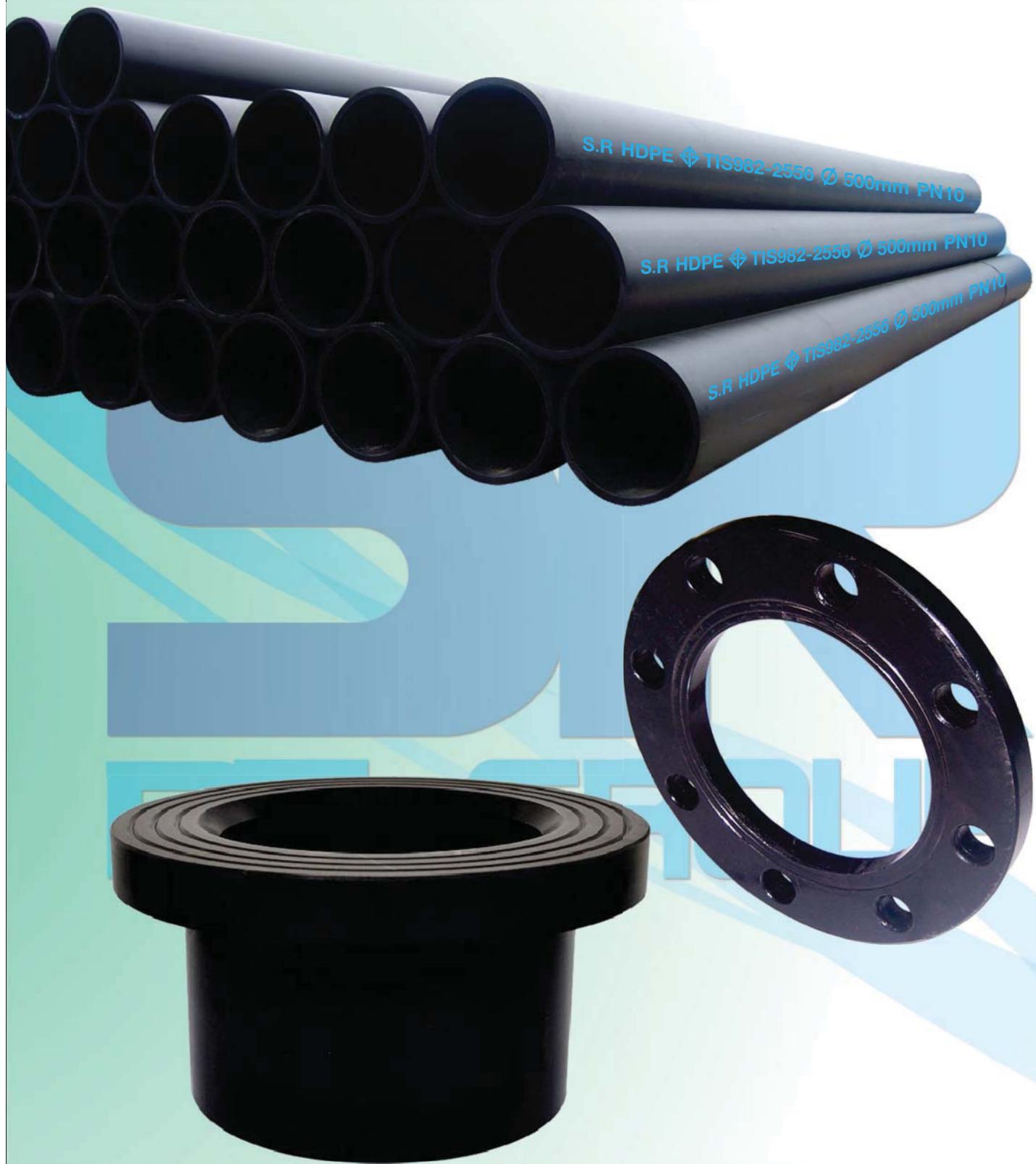
ໄປຮັບສອງ CERTIFICATE



Certificate of Provincial Waterworks Authority

Certificate of to display the standards mark on industrial products (TIS)

HDPE PIPES AND PREFABRICATED BUTT-FUSION FITTINGS



ห้องปฏิบัติการทดสอบ TESTING LABORATORY

Hydrostatic Testing Machine



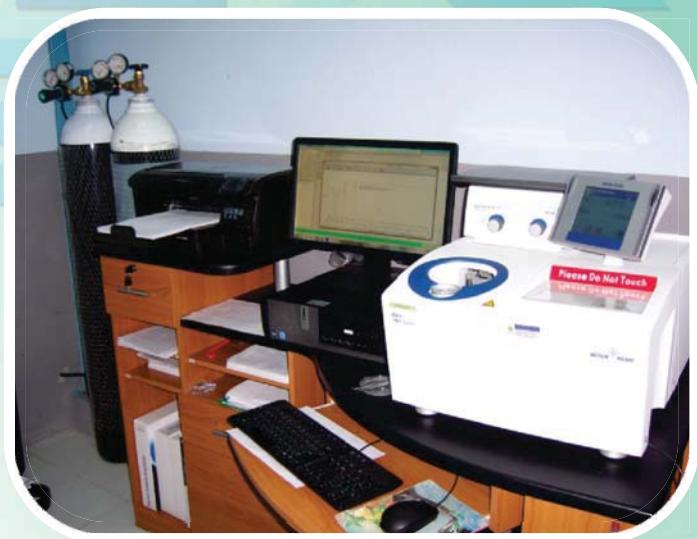
Universal Testing Machine



Melt Flow Indexer



Oxidation Induction Time Testing Machine



บริษัท เอส.อาร์ พี.อี. กรุ๊ป จำกัด

HDPE PIPES AND PREFABRICATED BUTT - FUSIONS FITTINGS

ห้องปฏิบัติการทดลอง

ประวัติความเป็นมาของ บริษัท เอส.อาร์ พี.อี. กรุ๊ป จำกัด	6
นโยบายคุณภาพของ บริษัท เอส.อาร์ พี.อี. กรุ๊ป จำกัด	7

ท่อพอลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง สำหรับใช้เป็นท่อน้ำดื่ม

STANDARD HIGH-DENSITY POLYETHYLENE PIPE FOR DRINKING SERVICES

- ACCORDING TO TIS. 982-2556 PE 80	8
- ACCORDING TO TIS. 982-2556 PE 100	9
- ACCORDING TO DIN 8074/75-1999 PE 80	10
- ACCORDING TO DIN 8074/75-1999 PE 100	11
- ACCORDING TO ISO 4427 : 2007 PE 80	12
- ACCORDING TO ISO 4427 : 2007 PE 100	13

อุปกรณ์ข้อต่อเชื่อม BUTT-FUSION FITTINGS

- ข้องอ (FABRICATING ELBOWS)	14
- สามทาง (TEES)	15
- สามทางลด (CONCENTRIC TEES REDUCER)	16
- สตับอิน พี.อี. 80 (HDPE STUBEND)	17
- สตับอิน พี.อี. 100 (HDPE STUBEND)	18

อุปกรณ์ประกอบ ACCESSORIES

- แหวนเหล็ก (PN 10) , แหวนเหล็ก (10 Kg/CM ²) และแหวนเหล็ก Ductile Iron (FCD)	19
- SOCKET FUSION FITTINGS	20

HDPE PIPES, HDPE CONDUIT PIPES AND FITTINGS

งานติดตั้งท่อพอลิเอทิลีน โดยระบบ HDD

ท่อพอลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) สำหรับใช้เป็นท่อร้อยสายไฟฟ้า

STANDARD FOR HIGH-DENSITY POLYETHYLENE PIPE FOR CONDUIT PIPE

- PIPE SPECIFICATION	
อุปกรณ์ข้อต่อท่อร้อยสายไฟฟ้า PREFORMED CONDUIT FITTINGS	
- ท่อโค้งไฟฟ้า 90 (BENDS 90°)	24
- ข้อต่อไฟฟ้า - A (COUPLING (A))	25
- ข้อต่อไฟฟ้า - B (COUPLING (B))	25
- ปากแตร Bell end Specications	26
- ท่อพอลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง สำหรับใช้เป็นท่อร้อยสายเคเบิล (SUBDUCT)	27

พลาสติกกับชีวิตมนุษย์

TECHNICAL, INFORMATION การงานต่อสารเคมี ของท่อพี.อี.

General guide to chemical resistance of HDPE pipe

การเปรียบเทียบคุณสมบัติของท่อ HDPE กับท่อชนิดต่างๆ

เครื่องเชื่อมท่อ เอช ดี พี.อี. HDPE WELDING MACHINE

- เครื่องเชื่อมท่อ HDPE SOCKET FUSION WELDING MACHINE	35
- เครื่องเชื่อมท่อ HDPE ELECTRO FUSION WELDING MACHINE	35
- อุปกรณ์ข้อต่อสามอั้ด	35
- เครื่องเชื่อมท่อ HDPE รุ่น SHD	36

งานเชื่อมท่อ และติดตั้ง ท่อ HDPE

MANUFACTURING LINES

MATERIAL WAREHOUSE

บริษัท เอส.อาร์ พีอี กรุ๊ป จำกัด**ประวัติความเป็นมาของ บริษัท เอส. อาร์ พีอี กรุ๊ป จำกัด**

บริษัทเริ่มก่อตั้งเมื่อปี 2543 โดยผลิตอุปกรณ์สำหรับใช้กับท่อ HDPE และจากความมุ่งมั่นและความพยายามอันแรงกล้า พร้อมทั้งการสนับสนุนอย่างดีเยี่ยมจากทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง บริษัทฯ จึงพัฒนาและเติบโตอย่างรวดเร็ว ดังนั้นเพื่อเป็นการเพิ่มศักยภาพด้านการผลิต ในเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2548 จึงดำเนินการก่อสร้างอาคารผลิตแห่งใหม่ ณ. เลขที่ 127 หมู่ 4 ต.แคราย อ.กระทุ่มແບນ จ.สมุทรสาคร บนพื้นที่ประมาณ 17,600 ตารางเมตร

ซึ่งได้รวมอาคารสำนักงาน โรงงาน และ คลังสินค้าเข้าไว้ ณ.ที่สำนักงานแห่งใหม่ โดยดำเนินการผลิตท่อ พอลิเอทิลีน และ อุปกรณ์ สำหรับใช้กับท่อ พอลิเอทิลีน นอกจาก บริษัทฯ ได้ผลิตและได้การรับรองเครื่องหมาย นอ. 982-2548 และ นอ. 982-2556 จากสถาบันมาตรฐานอุตสาหกรรม แล้วนั้น

บริษัท ยังได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO 9001 : 2000 จากบริษัท URS (UNITED REGISTRAR OF SYSTEMS (THAILAND) LIMITED) เมื่อเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2549 และ บริษัท GLOBAL CERTIFICATION SERVICE LIMITED เมื่อเดือน มีนาคม พ.ศ. 2551 และ ได้ทำการปรับ Version เป็น ISO 9001 : 2008 เมื่อเดือน เมษายน 2553

HISTORY OF S.R PE GROUP

S.R PE GROUP is a private company established since year 2000 which has core business on manufacturing HDPE pipe and fitting for both water and electrical application under the brand “SR”. Back to the beginning, the founders of S.R PE GROUP notice the increasing demand of HDPE pipe and fitting in Thailand so they started S.R PE GROUP with the commitment to manufacture the standard HDPE pipe and fitting in order to develop the quality of water supply system which related to people living. The company grown up fast due to the improving product and service quality, so we decided to move to the new location which has bigger land size that enough to enhance production capacity in order to response to our customer effectively and on time. The new location of our factory is located at 127 M.4 Khaerai Krathumbaen Samutsakhon 74110 Thailand which is the current location. S.R PE GROUP recently develop new product called “PROPIPE” (Steel Reinforced Polyethylene Pipe) which capable for drainage and sewage task, the size range from 500 - 3,000 mm Dia. PROPIPE’s advantages are quick installation, lighter weight, flexible, strength enhanced due to the combination of High Density Polyethylene and Steel. This might allow S.R PE GROUP to position itself as innovative pipe and fitting brand

OUR CERTIFICATES

We've got certificate from several institutes and departments both domestic and international as following:

1. Thai Industrial Standards Institute (TIS982-2548 and TIS982-2556)
2. Provincial Water Authority
3. Provincial Electricity Authority
4. United Registrar Of System
5. Global Certification

ด้วยนโยบายคุณภาพของ บริษัทฯ

“ มุ่งมั่นพัฒนาคุณภาพสินค้า และ บริการ เพื่อความพึงพอใจของลูกค้า ”

ผลิตภัณฑ์ของบริษัท จึงได้รับการไว้วางใจ จากหน่วยงานของราชการ และ รัฐวิสาหกิจ เช่น การประปาส่วนภูมิภาค, การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค, บริษัท ทีโอที จำกัด (มหาชน), บ. กสท. โทรคมนาคม จำกัด (มหาชน), นิคมอุตสาหกรรม เป็นต้น บริษัทฯ กำลังการผลิต 8,000 ตัน ต่อปี จึงสามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้รวดเร็ว พร้อมทั้งให้บริการได้อย่างดี ไม่เพื่อให้ลูกค้าพึงพอใจสูงสุด ผลิตภัณฑ์ที่ผลิต , จัดจำหน่าย

- ท่อพอลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง และ อุปกรณ์ (HDPE และ อุปกรณ์ HDPE) ทั้งระบบท่อ ประปา , ท่อ ร้อยสายไฟฟ้า , ท่อร้อยสายเดเมล์
- ท่อพอลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ LDPE (LDPE PIPE) สำหรับงานเกษตร และชลประทานไว้ร่น
- ท่อ HDPE SUBDUCT สำหรับข้อร้อยสายเดเมล์
- ท่อ PP-R PIPE สำหรับบ้านท่อผู้อ่านด้วย โรงเรม และอาคารสูง

อุปกรณ์สำหรับท่อ HDPE

- o ชนิด BUTT – FUSION (เชื่อมชน)
- o ชนิด SOCKET – FUSION (เชื่อมหลอมผิวนอก , SOCKET)
- o ชนิด ELECTRO FUSION (เชื่อมโดยวิธีผ่านกระแสไฟฟ้า)
- o ชนิด COMPRESSION FITTING // QUICK COUPLING (ข้อต่อสามอัด)

สำหรับเครื่องเชื่อม

- o เครื่องเชื่อมชนิด BUTT – FUSION (เชื่อมชนด้วยความร้อน)
- o เครื่องเชื่อมชนิด BUTT – FUSION ชนิดมีเครื่องบันทึกข้อมูลการเชื่อม (RECORDER DATA)
- o เครื่องเชื่อมชนิด SOCKET – FUSION (เครื่องเชื่อมโดยวิธีหลอมผิวนอก – ใน)
- o เครื่องเชื่อมชนิด ELECTRO – FUSION (เครื่องเชื่อมโดยวิธีผ่านกระแสไฟฟ้า)
- o แผ่นความร้อนเชื่อมท่อ (HEATING PLATE)

Company policy : we are willing to develop our product and service quality to satisfy our customers

Our product and service are trusted by government and state enterprise such as PWA (Provincial Water Authority), MEA (Metropolitan Electricity Authority, PEA (Provincial Electricity Authority), TOT public company, CAT telecom, and several industrial estates. Our production capacity is around 8000 tons per year, so we can quickly response to our customer continually demand and serve them in time in order to develop highest satisfaction to our customers.

Product that we produce and distribute

- High Density Polyethylene pipe and fittings (HDPE pipe and fittings) for both water and conduit system.
- Low Density Polyethylene pipe (LDPE pipe) for agricultural task.
- High Density Polyethylene pipe sub duct for carrying cable.
- PP-R pipe for private sector use.

Equipment for HDPE pipe

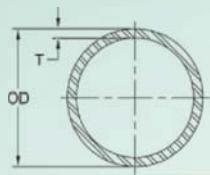
- BUTT-FUSION equipment
- SOCKET-FUSION equipment
- ELECTRO-FUSION equipment
- COMPRESSION FITTING/ QUICK COUPLING equipment

Welding machine

- BUTT-FUSION machine
- SOCKET-FUSION machine
- ELECTRO-FUSION machine
- COMPRESSION FITTING/ QUICK COUPLING machine

*we also produce the specific product according to customer's need in order to develop highest satisfaction to our customers as we mentioned in our company policy

นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังรับผลิตสินค้าที่สั่งทำพิเศษ เพื่อบริการ และ สร้างความพึงพอใจสูงสุดให้กับลูกค้า โดยให้สอดคล้องกับนโยบายคุณภาพ

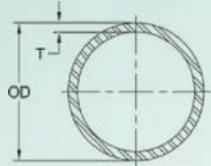


ท่อพอลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง สำหรับใช้เป็นท่อน้ำดื่ม มาตรฐานเลขที่ มอก. 982-2556
STANDARD HIGH-DENSITY POLYETHYLENE PIPE FOR DRINKING SERVICES

ACCORDING TO TIS. 982-2556 มอก. 982-2556				ชนิดคุณภาพ PE 80				Design Stress is 6.3 MPa. Minimum Required Strength is 8														
ขนาด OD		PN 3.2 SDR 41		PN 4 SDR 33		PN 5 SDR 26		PN 6 ^d SDR 21		PN 8 SDR 17		PN 10 SDR 13.6		PN 12.5 SDR 11		PN 16 SDR 9		PN 20 SDR 7.4		PN 25 SDR 6		
mm.	Inch	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W			
16	3/8"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.09	2.3	0.10	3.0	0.13	
20	1/2"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.12	2.3	0.13	3.0	0.16	3.4	0.18
25	3/4"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.15	2.3	0.17	3.0	0.21	3.5	0.24	4.2	0.28	
32	1"	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.19	2.4	0.23	3.0	0.28	3.6	0.33	4.4	0.39	5.4	0.46	
40	1 1/4"	-	-	-	-	-	-	2.0	0.25	2.4	0.29	3.0	0.36	3.7	0.43	4.5	0.51	5.5	0.61	6.7	0.71	
50	1 1/2"	-	-	-	-	2.0	0.32	2.4	0.37	3.0	0.45	3.7	0.56	4.6	0.67	5.6	0.79	6.9	0.94	8.3	1.10	
63	2"	-	-	-	-	2.5	0.49	3.0	0.58	3.8	0.72	4.7	0.88	5.8	1.06	7.1	1.27	8.6	1.48	10.5	1.74	
75	2 1/2"	-	-	-	-	2.9	0.68	3.6	0.83	4.5	1.02	5.6	1.24	6.8	1.48	8.4	1.78	10.3	2.11	12.5	2.47	
90	3"	-	-	-	-	3.5	0.99	4.3	1.19	5.4	1.47	6.7	1.78	8.2	2.14	10.1	2.57	12.3	3.03	15.0	3.56	
110	4"	-	-	-	-	4.2	1.44	5.3	1.78	6.6	2.18	8.1	2.64	10.0	3.17	12.3	3.81	15.1	4.54	18.3	5.30	
125	-	-	-	-	4.8	1.85	6.0	2.28	7.4	2.78	9.2	3.40	11.4	4.12	14.0	4.93	17.1	5.84	20.8	6.83		
140	5"	-	-	-	-	5.4	2.34	6.7	2.85	8.3	3.49	10.3	4.26	12.7	5.13	15.7	6.18	19.2	7.34	23.3	8.58	
160	6"	-	-	-	-	6.2	3.07	7.7	3.74	9.5	4.56	11.8	5.56	14.6	6.74	17.9	8.05	21.9	9.55	26.6	11.18	
180	-	-	-	-	6.9	3.82	8.6	4.70	10.7	5.77	13.3	7.05	16.4	8.51	20.1	10.18	24.6	12.07	29.9	14.13		
200	8"	-	-	-	-	7.7	4.74	9.6	5.83	11.9	7.11	14.7	8.65	18.2	10.50	22.4	12.59	27.4	14.94	33.2	17.45	
225	-	-	-	-	8.6	5.95	10.8	7.36	13.4	9.02	16.6	10.98	20.5	13.29	25.2	15.94	30.8	18.88	37.4	22.10		
250	10"	-	-	-	-	9.6	7.38	11.9	9.01	14.8	11.06	18.4	13.53	22.7	16.34	27.9	19.59	34.2	23.30	41.5	27.25	
280	-	-	-	-	10.7	9.20	13.4	11.38	16.6	13.89	20.6	16.95	25.4	20.49	31.3	24.62	38.3	29.22	46.5	34.19		
315	12"	7.7	7.56	9.7	9.45	12.1	11.72	15.0	14.30	18.7	17.59	23.2	21.48	28.6	25.94	35.2	31.15	43.1	36.99	52.3	43.26	
355	14"	8.7	9.62	10.9	11.95	13.6	14.81	16.9	18.15	21.1	22.39	26.1	27.24	32.2	32.93	39.7	39.56	48.5	46.90	59.0	54.97	
400	16"	9.8	12.19	12.3	15.21	15.3	18.78	19.1	23.15	23.7	28.30	29.4	34.54	36.3	41.80	44.7	50.18	54.7	59.57	-	-	
450	18"	11.0	15.38	13.8	19.16	17.2	23.75	21.5	29.39	26.7	35.85	33.1	43.75	40.9	52.93	50.3	63.54	61.5	75.36	-	-	
500	20"	12.3	19.14	15.3	23.63	19.1	29.30	23.9	36.11	29.7	44.30	36.8	53.99	45.4	65.31	55.8	78.29	-	-	-	-	
560	22"	13.7	23.84	17.2	29.74	21.4	36.72	26.7	45.20	33.2	55.49	41.2	67.73	50.8	81.82	62.5	107.89	-	-	-	-	
630	24"	15.4	30.16	19.3	37.51	24.1	46.53	30.0	57.10	37.4	70.29	46.3	85.61	57.2	103.67	70.3	136.52	-	-	-	-	
710	28"	17.4	38.44	21.8	47.75	27.2	59.24	33.9	72.81	42.1	89.32	52.2	108.94	64.5	141.17	79.3	173.56	-	-	-	-	
800	32"	19.6	48.74	24.5	60.49	30.6	75.03	38.1	92.29	47.4	113.26	58.8	138.19	72.6	179.04	89.3	220.22	-	-	-	-	
900	36"	22.0	61.47	27.6	76.62	34.4	95.28	42.9	116.77	53.3	143.28	66.1	183.38	81.7	226.66	-	-	-	-	-	-	
1,000	40"	24.5	76.12	30.6	94.38	38.2	117.10	47.7	144.27	59.3	177.08	73.4	226.26	90.8	279.90	-	-	-	-	-	-	
1,200	48"	29.4	109.57	36.7	135.76	45.9	168.65	57.2	207.65	71.1	263.01	88.2	326.26	-	-	-	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ :(Remark)

- OD = ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก : มม. (Outside diameter : mm.) PN = ชั้นแรงดัน : บาร์ (Nominal pressure : bar)
T = ความหนาปั๊มท่อ : มม. (Wall thickness : mm.) W = น้ำหนักท่อต่อเมตร : กก. / ม. (Weight per meter of pipe : kg / m)
- SDR = อัตราส่วนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อต่อความหนา (Standard Dimension Ratio = OD / T)
- Minimum Required Strength = ความตึงแรงขันต่อของวัสดุ Hydrostatic Design Stress (Hoop Stress) = ความตึงตามแนวเส้นรอบวงสูงสุด : เมกะพาสคัล (Mpa.)
- น้ำหนักท่อได้จากการคำนวณ (Weight per meter of pipe base on calculated.)
- ค่าที่ถูกต้องจากการคำนวณสำหรับ PE 80 คือ 6.3 (Actual calculated values are 6.3 bar for PE80)
- บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการปรับปรุงขนาด เพื่อความเหมาะสมทางด้านเทคนิคการผลิต
(We reserve amendments of measures for improvement and adjusts to the level of technique.)



ท่อพอลิเอทิลีน ขนาดความหนาแน่นสูง สำหรับใช้เป็นท่อน้ำดื่ม มาตรฐานเลขที่ มอก. 982-2556
STANDARD HIGH-DENSITY POLYETHYLENE PIPE FOR DRINKING SERVICES

ACCORDING TO TIS. 982-2556
มอก. 982-2556

ขั้นคุณภาพ PE 100

Design Stress is 8.0 MPa.

Minimum Required Strength is 10

ขนาด OD		PN 4 SDR 41		PN 5 SDR 33		PN 6 ^d SDR 26		PN 8 SDR 21		PN 10 SDR 17		PN 12.5 SDR 13.6		PN 16 SDR 11		PN 20 SDR 9		PN 25 SDR 7.4		
mm.	Inch	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	
16	3/8"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.09	2.3	0.10	
20	1/2"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.12	2.3	0.13	3.0	0.16
25	3/4"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.15	2.3	0.17	3.0	0.21	3.5	0.24	
32	1"	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.20	2.4	0.23	3.0	0.28	3.6	0.33	4.4	0.39	
40	1 1/4"	-	-	-	-	-	-	2.0	0.25	2.4	0.30	3.0	0.36	3.7	0.43	4.5	0.51	5.5	0.61	
50	1 1/2"	-	-	-	-	2.0	0.32	2.4	0.37	3.0	0.45	3.7	0.56	4.6	0.67	5.6	0.79	6.9	0.95	
63	2"	-	-	-	-	2.5	0.49	3.0	0.58	3.8	0.72	4.7	0.88	5.8	1.06	7.1	1.27	8.6	1.49	
75	2 1/2"	-	-	-	-	2.9	0.68	3.6	0.83	4.5	1.02	5.6	1.25	6.8	1.48	8.4	1.78	10.3	2.12	
90	3"	-	-	-	-	3.5	0.99	4.3	1.19	5.4	1.47	6.7	1.78	8.2	2.14	10.1	2.57	12.3	3.04	
110	4"	-	-	-	-	4.2	1.44	5.3	1.79	6.6	2.19	8.1	2.64	10.0	3.18	12.3	3.82	15.1	4.55	
125	-	-	-	-	4.8	1.85	6.0	2.28	7.4	2.79	9.2	3.41	11.4	4.13	14.0	4.94	17.1	5.85		
140	5"	-	-	-	-	5.4	2.34	6.7	2.86	8.3	3.50	10.3	4.27	12.7	5.14	15.7	6.19	19.2	7.35	
160	6"	-	-	-	-	6.2	3.07	7.7	3.75	9.5	4.57	11.8	5.57	14.6	6.75	17.9	8.06	21.9	9.57	
180	-	-	-	-	6.9	3.82	8.6	4.71	10.7	5.78	13.3	7.07	16.4	8.53	20.1	10.20	24.6	12.10		
200	8"	-	-	-	-	7.7	4.74	9.6	5.84	11.9	7.13	14.7	8.67	18.2	10.52	22.4	12.62	27.4	14.97	
225	-	-	-	-	8.6	5.95	10.8	7.38	13.4	9.04	16.6	11.01	20.5	13.32	25.2	15.97	30.8	18.92		
250	10"	-	-	-	-	9.6	7.38	11.9	9.03	14.8	11.08	18.4	13.56	22.7	16.38	27.9	19.63	34.2	23.35	
280	-	-	-	-	10.7	9.20	13.4	11.40	16.6	13.92	20.6	16.99	25.4	20.53	31.3	24.67	38.3	29.28		
315	12"	7.7	7.58	9.7	9.45	12.1	11.72	15.0	14.33	18.7	17.63	23.2	21.53	28.6	25.99	35.2	31.21	43.1	37.07	
355	14"	8.7	9.64	10.9	11.95	13.6	14.81	16.9	18.19	21.1	22.44	26.1	27.30	32.2	32.99	39.7	39.64	48.5	47.00	
400	16"	9.8	12.22	12.3	15.21	15.3	18.78	19.1	23.19	23.7	28.36	29.4	34.62	36.3	41.89	44.7	50.29	54.7	59.70	
450	18"	11.0	15.41	13.8	19.16	17.2	23.75	21.5	29.45	26.7	35.93	33.1	43.85	40.9	53.04	50.3	63.67	61.5	75.52	
500	20"	12.3	19.18	15.3	23.63	19.1	29.30	23.9	36.19	29.7	44.39	36.8	54.10	45.4	65.45	55.8	78.46	-	-	
560	22"	13.7	23.89	17.2	29.74	21.4	36.72	26.7	45.29	33.2	55.61	41.2	67.88	50.8	81.99	62.5	107.89	-	-	
630	24"	15.4	30.22	19.3	37.51	24.1	46.53	30.0	57.21	37.4	70.43	46.3	85.80	57.2	103.88	70.3	136.52	-	-	
710	28"	17.4	38.52	21.8	47.75	27.2	59.24	33.9	72.96	42.1	89.51	52.2	109.17	64.5	141.17	79.3	173.56	-	-	
800	32"	19.6	48.84	24.5	60.49	30.6	75.03	38.1	92.48	47.4	113.50	58.8	138.48	72.6	179.04	89.3	220.22	-	-	
900	36"	22.0	61.60	27.6	76.62	34.4	95.28	42.9	117.02	53.3	143.57	66.1	183.38	81.7	226.66	-	-	-	-	
1,000	40"	24.5	76.27	30.6	94.38	38.2	117.10	47.7	144.57	59.3	177.44	73.4	226.26	90.8	279.90	-	-	-	-	
1,200	48"	29.4	109.80	36.7	135.76	45.9	168.65	57.2	208.09	71.1	263.01	88.2	326.26	-	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ :(Remark)

1. OD = ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก : มม. (Outside diameter : mm.) PN = ชั้นแรงดัน : บาร์ (Nominal pressure : bar)

T = ความหนาแน่นข้อ : มม. (Wall thickness : mm.) W = น้ำหนักท่อต่อเมตร : กก. / ม. (Weight per meter of pipe : kg / m)

SDR = อัตราส่วนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อต่อความหนา (Standard Dimension Ratio = OD / T)

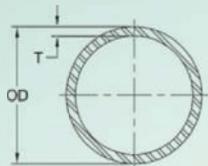
Minimum Required Strength = ความแข็งแรงขั้นต่ำของวัสดุ Hydrostatic Design Stress (Hoop Stress) = ความเดินตามแนวเส้นรอบวงสูงสุด : เมกะพาลลัล (Mpa.)

2. น้ำหนักท่อได้จากการคำนวณ (Weight per meter of pipe base on calculated.)

3. ^d ค่าที่ถูกดึงจาก การคำนวณสำหรับ PE 100 คือ 6.4 (Actual calculated values are 6.4 bar for PE100)

4. บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการปรับปรุงขนาด เพื่อความเหมาะสมสมทางด้านเทคนิคการผลิต

(We reserve amendments of measures for improvement and adjusts to the level of technique.)



ท่อพอลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง สำหรับใช้เป็นท่อน้ำดื่ม มาตรฐาน DIN 8074/75-1999
STANDARD HIGH-DENSITY POLYETHYLENE PIPE FOR DRINKING SERVICES

ท่อ HDPE งานรับแรงดัน ผลิตตามมาตรฐาน
DIN 8074/75-1999 PE 80

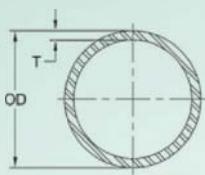
ขั้นคุณภาพ PE 80

HDPE Pipe is manufactured in according to
DIN 8074/75-1999 PE 80

ขนาด OD		PN 3.2 SDR 41		PN 4 SDR 33		PN 6 SDR 22		PN 6.3 SDR 21		PN 8 SDR 17		PN 10 SDR 13.6		PN 16 SDR 9		PN 20 SDR 7.4		PN 25 SDR 6	
mm.	Inch	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W
16	3/8"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.8	0.085	2.2	0.101	2.7	0.117
20	1/2"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.8	0.109	2.3	0.135	2.8	0.157	3.4	0.183
25	3/4"	-	-	-	-	-	-	-	-	1.8	0.139	1.9	0.146	2.8	0.203	3.5	0.244	4.2	0.282
32	1"	-	-	-	-	-	-	-	-	1.9	0.190	2.4	0.235	3.6	0.331	4.4	0.391	5.4	0.459
40	1 1/4"	-	-	-	-	1.9	0.241	1.9	0.241	2.4	0.299	3.0	0.361	4.5	0.515	5.5	0.608	6.7	0.709
50	1 1/2"	-	-	1.8	0.29	2.3	0.365	2.4	0.379	3.0	0.459	3.7	0.556	5.6	0.797	6.9	0.947	8.3	1.10
63	2"	1.8	0.368	2.0	0.404	2.9	0.569	3.0	0.586	3.8	0.729	4.7	0.883	7.1	1.28	8.6	1.49	10.5	1.75
75	2 1/2"	1.9	0.462	2.3	0.557	3.5	0.816	3.6	0.837	4.5	1.03	5.6	1.25	8.4	1.79	10.3	2.12	12.5	2.47
90	3"	2.2	0.647	2.8	0.80	4.1	1.15	4.3	1.20	5.4	1.48	6.7	1.79	10.1	2.58	12.3	3.04	15.0	3.55
110	4"	2.7	0.952	3.4	1.19	5.0	1.69	5.3	1.80	6.6	2.19	8.1	2.65	12.3	3.82	15.1	4.54	18.3	5.30
125		3.1	1.25	3.9	1.53	5.7	2.19	6.0	2.29	7.4	2.79	9.2	3.41	14.0	4.92	17.1	5.84	20.8	6.83
140	5"	3.5	1.57	4.3	1.90	6.4	2.75	6.7	2.87	8.3	3.50	10.3	4.27	15.7	6.18	19.2	7.33	23.3	8.57
160	6"	4.0	2.02	4.9	2.45	7.3	3.58	7.7	3.76	9.5	4.57	11.8	5.56	17.9	8.05	21.9	9.54	26.6	11.17
180		4.4	2.51	5.5	3.10	8.2	4.52	8.6	4.72	10.7	5.78	13.3	7.06	20.1	10.18	24.6	12.06	29.9	14.12
200	8"	4.9	3.09	6.2	3.88	9.1	5.57	9.6	5.84	11.9	7.12	14.7	8.65	22.4	12.58	27.4	14.92	33.2	17.43
225		5.5	3.90	6.9	4.83	10.3	7.07	10.8	7.38	13.4	9.03	16.6	10.98	25.2	15.92	30.8	18.85	37.4	22.07
250	10"	6.2	4.88	7.7	5.98	11.4	8.68	11.9	9.02	14.8	11.06	18.4	13.53	27.9	19.56	34.2	23.27	41.6	27.25
280		6.9	6.05	8.6	7.48	12.8	10.89	13.4	11.38	16.6	13.89	20.6	16.94	31.3	24.59	38.3	29.17	46.5	34.13
315	12"	7.7	7.59	9.7	9.47	14.4	13.79	15.0	14.30	18.7	17.59	23.2	21.46	35.2	31.10	43.1	36.92	52.3	43.18
355	14"	8.7	9.64	10.9	11.96	16.2	17.47	16.9	18.15	21.1	22.37	26.1	27.20	39.7	39.48	48.5	46.80	59.0	54.84
400	16"	9.8	12.22	12.3	15.23	18.2	22.10	19.1	23.13	23.7	28.27	29.4	34.49	44.7	50.08	54.7	59.44	66.5	69.65
450	18"	11.0	15.39	13.8	19.16	20.5	27.95	21.5	29.24	26.7	35.79	33.1	43.67	50.3	63.38	61.5	75.17	-	-
500	20"	12.3	19.15	15.3	23.62	22.8	34.49	23.9	36.05	29.7	44.21	36.8	53.86	55.8	78.08	68.3	92.73	-	-
560	22"	13.7	23.83	17.2	29.71	25.5	43.20	26.7	45.10	33.2	55.36	41.2	67.55	62.5	97.93	-	-	-	-
630	24"	15.4	30.13	19.3	37.46	28.7	54.65	30.0	56.96	37.4	70.09	46.3	85.36	-	-	-	-	-	-
710	28"	17.4	38.32	21.8	47.58	32.3	69.31	33.9	72.49	42.1	88.90	52.2	108.40	-	-	-	-	-	-
800	32"	19.6	48.56	24.5	60.24	36.4	87.93	38.1	91.84	47.4	112.68	58.8	137.44	-	-	-	-	-	-
900	36"	22.0	61.21	27.6	76.26	41.0	111.26	42.9	116.14	53.3	142.46	66.1	173.81	-	-	-	-	-	-
1,000	40"	24.5	75.75	30.6	93.88	45.5	137.19	47.7	143.43	59.3	176.00	-	-	-	-	-	-	-	-
1,200	48"	29.4	109.01	36.7	135.02	54.6	197.46	57.2	206.41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (Remark)

- OD = ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก : มม. (Outside diameter : mm.) PN = ขั้นแรงดัน : บาร์ (Nominal pressure : bar)
T = ความหนาผนังท่อ : มม. (Wall thickness : mm.) W = น้ำหนักท่อต่อเมตร : กก. / ม. (Weight per meter of pipe : kg / m)
SDR = อัตราส่วนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อต่อความหนา (Standard Dimension Ratio = OD / T)
Minimum Required Strength = ความแข็งแรงขั้นต่ำของวัสดุ Hydrostatic Design Stress (Hoop Stress) = ความต้านทานของเส้นรอบวงสูงสุด : เมกะพาสคัล (Mpa.)
- น้ำหนักท่อได้จากการคำนวณ (Weight per meter of pipe base on calculated.)
- ปรับปรุงของส่วนต่อไปในการปรับปรุงขนาด เพื่อความเหมาะสมมากที่สุด (We reserve amendments of measures for improvement and adjusts to the level of technique.)

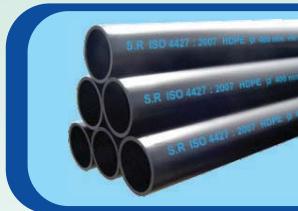
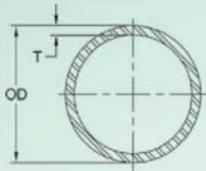


ท่อพอลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง สำหรับใช้เป็นท่อน้ำดื่ม มาตรฐาน DIN 8074/75-1999
STANDARD HIGH-DENSITY POLYETHYLENE PIPE FOR DRINKING SERVICES

ท่อ HDPE งานรัมแรงดัน ผลิตตามมาตรฐาน DIN 8074/75-1999 PE 100		ชนิดคุณภาพ PE 100										HDPE Pipe is manufactured in according to DIN 8074/75-1999 PE 100							
ขนาด OD	PN 3.2 SDR 51	PN 4 SDR 41		PN 5 SDR 33		PN 6.3 SDR 26		PN 8 SDR 21		PN 10 SDR 17		PN 16 SDR 11		PN 20 SDR 9		PN 25 SDR 7.4			
mm.	Inch	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W		
16	3/8"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.8	0.086	2.2	0.102	
20	1/2"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.9	0.115	2.3	0.136	2.8	0.158
25	3/4"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.8	0.140	2.3	0.174	2.8	0.204	3.5	0.245	
32	1"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.9	0.191	2.9	0.276	3.6	0.333	4.4	0.393	
40	1 1/4"	-	-	-	-	-	1.8	0.231	1.9	0.242	2.4	0.301	3.7	0.437	4.5	0.518	5.5	0.611	
50	1 1/2"	-	-	-	1.8	0.292	2.0	0.319	2.4	0.381	3.0	0.461	4.6	0.677	5.6	0.801	6.9	0.951	
63	2"	-	-	1.8	0.370	2.0	0.406	2.5	0.503	3.0	0.589	3.8	0.733	5.8	1.07	7.1	1.28	8.6	1.50
75	2 1/2"	1.8	0.443	1.9	0.464	2.3	0.560	2.9	0.686	3.6	0.841	4.5	1.04	6.8	1.49	8.4	1.80	10.3	2.13
90	3"	1.8	0.534	2.2	0.65	2.8	0.804	3.5	0.994	4.3	1.21	5.4	1.49	8.2	2.16	10.1	2.59	12.3	3.05
110	4"	2.2	0.799	2.7	0.957	3.4	1.20	4.2	1.46	5.3	1.81	6.6	2.20	10.0	3.20	12.3	3.84	15.1	4.57
125		2.5	1.02	3.1	1.26	3.9	1.54	4.8	1.88	6.0	2.31	7.4	2.81	11.4	4.15	14.0	4.95	17.1	5.87
140	5"	2.8	1.27	3.5	1.57	4.3	1.91	5.4	2.36	6.7	2.88	8.3	3.52	12.7	5.16	15.7	6.22	19.2	7.37
160	6"	3.2	1.66	4.0	2.03	4.9	2.47	6.2	3.10	7.7	3.78	9.5	4.59	14.6	6.78	17.9	8.09	21.9	9.59
180		3.6	2.09	4.4	2.52	5.5	3.12	6.9	3.85	8.6	4.74	10.7	5.81	16.4	8.56	20.1	10.23	24.6	12.13
200	8"	3.9	2.50	4.9	3.10	6.2	3.90	7.7	4.77	9.6	5.87	11.9	7.16	18.2	10.55	22.4	12.65	27.4	15.00
225		4.4	3.18	5.5	3.92	6.9	4.85	8.6	5.99	10.8	7.42	13.4	9.08	20.5	13.35	25.2	16.01	30.8	18.95
250	10"	4.9	3.90	6.2	4.90	7.7	6.01	9.6	7.42	11.9	9.07	14.8	11.12	22.7	16.42	27.9	19.67	34.2	23.39
280		5.5	4.91	6.9	6.07	8.6	7.52	10.7	9.25	13.4	11.44	16.6	13.97	25.4	20.58	31.3	24.72	38.3	29.33
315	12"	6.2	6.22	7.7	7.62	9.7	9.52	12.1	11.77	15.0	14.37	18.7	17.68	28.6	26.04	35.2	31.26	43.1	37.12
355	14"	7.0	7.85	8.7	9.69	10.9	12.02	13.6	14.87	16.9	18.24	21.1	22.49	32.2	33.04	39.7	39.69	48.5	47.05
400	16"	7.9	9.97	9.8	12.28	12.3	15.31	15.3	18.84	19.1	23.25	23.7	28.42	36.3	41.94	44.7	50.34	54.7	59.76
450	18"	8.8	12.48	11.0	15.47	13.8	19.26	17.2	23.81	21.5	29.39	26.7	35.98	40.9	53.09	50.3	63.71	61.5	75.56
500	20"	9.8	15.42	12.3	19.24	15.3	23.74	19.1	29.36	23.9	36.34	29.7	44.44	45.4	65.48	55.8	78.48	68.3	93.22
560	22"	11.0	19.35	13.7	23.95	17.2	29.86	21.4	36.78	26.7	45.24	33.2	55.65	50.8	82.01	62.5	98.44	-	-
630	24"	12.3	24.38	15.4	30.28	19.3	37.65	24.1	46.58	30.0	57.25	37.4	70.46	57.2	103.87	-	-	-	-
710	28"	13.9	30.94	17.4	38.51	21.8	47.83	27.2	59.19	33.9	72.87	42.1	89.37	64.5	131.91	-	-	-	-
800	32"	15.7	39.35	19.6	48.81	24.5	60.55	30.6	74.92	38.1	92.32	47.4	113.27	-	-	-	-	-	-
900	36"	17.6	49.59	22.0	61.52	27.6	76.66	34.4	94.71	42.9	116.75	53.3	143.21	-	-	-	-	-	-
1,000	40"	19.6	61.30	24.5	76.14	30.6	94.38	38.2	116.81	47.7	144.18	59.3	176.93	-	-	-	-	-	-
1,200	48"	23.5	88.13	29.4	109.57	36.7	135.73	45.9	168.21	57.2	207.49	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (Remark)

- OD = ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของ : มม. (Outside diameter : mm.) PN = ขั้นแรงดัน : บาร์ (Nominal pressure : bar)
- T = ความหนาแน่นท่อ : มม. (Wall thickness : mm.) W = น้ำหนักท่อต่อเมตร : กก. / ม. (Weight per meter of pipe : kg / m)
- SDR = อัตราส่วนขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อต่อความหนา (Standard Dimension Ratio = OD / T)
- Minimum Required Strength = ความแข็งแรงขั้นต่ำของวัสดุ Hydrostatic Design Stress (Hoop Stress) = ความต้านทานของเส้นรอบวงสูงสุด : เมกะพาสคัล (Mpa.)
- น้ำหนักท่อ || จากการคำนวณ (Weight per meter of pipe base on calculated.)
- บริษัทขอสงวนลิขสิทธิ์ในการปรับปรุงขนาด เพื่อความเหมาะสมตามที่น่าจะเป็นไปได้ (We reserve amendments of measures for improvement and adjusts to the level of technique.)

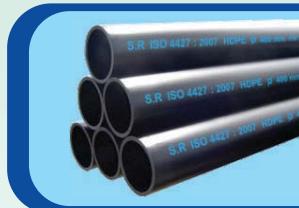
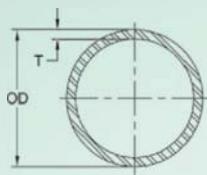


ท่อพอลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง สำหรับใช้เป็นท่อน้ำดื่ม มาตรฐาน ISO 4427:2007
STANDARD HIGH-DENSITY POLYETHYLENE PIPE FOR DRINKING SERVICES

ACCORDING TO ISO 4427:2007 มาตรฐาน ISO 4427:2007		ชนิดคุณภาพ PE 80										Hydrostatic Design Stress is 6.3 MPa. Minimum Required Strength is 8										
ขนาด OD		PN 3.2 SDR 41		PN 4 SDR 33		PN 5 SDR 26		PN 6 ^d SDR 21		PN 8 SDR 17		PN 10 SDR 13.6		PN 12.5 SDR 11		PN 16 SDR 9		PN 20 SDR 7.4				
mm.	Inch	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W			
16	3/8"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.09	2.3	0.10	3.0	0.13	
20	1/2"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.12	2.3	0.13	3.0	0.16	3.4	0.18
25	3/4"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.15	2.3	0.17	3.0	0.21	3.5	0.24	4.2	0.28	
32	1"	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.19	2.4	0.23	3.0	0.28	3.6	0.33	4.4	0.39	5.4	0.46	
40	1 1/4"	-	-	-	-	-	-	2.0	0.25	2.4	0.29	3.0	0.36	3.7	0.43	4.5	0.51	5.5	0.61	6.7	0.71	
50	1 1/2"	-	-	-	-	2.0	0.32	2.4	0.37	3.0	0.45	3.7	0.56	4.6	0.67	5.6	0.79	6.9	0.94	8.3	1.10	
63	2"	-	-	-	-	2.5	0.49	3.0	0.58	3.8	0.72	4.7	0.88	5.8	1.06	7.1	1.27	8.6	1.48	10.5	1.74	
75	2 1/2"	-	-	-	-	2.9	0.68	3.6	0.83	4.5	1.02	5.6	1.24	6.8	1.48	8.4	1.78	10.3	2.11	12.5	2.47	
90	3"	-	-	-	-	3.5	0.99	4.3	1.19	5.4	1.47	6.7	1.78	8.2	2.14	10.1	2.57	12.3	3.03	15.0	3.56	
110	4"	-	-	-	-	4.2	1.44	5.3	1.78	6.6	2.18	8.1	2.64	10.0	3.17	12.3	3.81	15.1	4.54	18.3	5.30	
125	-	-	-	-	4.8	1.85	6.0	2.28	7.4	2.78	9.2	3.40	11.4	4.12	14.0	4.93	17.1	5.84	20.8	6.83		
140	5"	-	-	-	-	5.4	2.34	6.7	2.85	8.3	3.49	10.3	4.26	12.7	5.13	15.7	6.18	19.2	7.34	23.3	8.58	
160	6"	-	-	-	-	6.2	3.07	7.7	3.74	9.5	4.56	11.8	5.56	14.6	6.74	17.9	8.05	21.9	9.55	26.6	11.18	
180	-	-	-	-	6.9	3.82	8.6	4.70	10.7	5.77	13.3	7.05	16.4	8.51	20.1	10.18	24.6	12.07	29.9	14.13		
200	8"	-	-	-	7.7	4.74	9.6	5.83	11.9	7.11	14.7	8.65	18.2	10.50	22.4	12.59	27.4	14.94	33.2	17.45		
225	-	-	-	-	8.6	5.95	10.8	7.36	13.4	9.02	16.6	10.98	20.5	13.29	25.2	15.94	30.8	18.88	37.4	22.10		
250	10"	-	-	-	9.6	7.38	11.9	9.01	14.8	11.06	18.4	13.53	22.7	16.34	27.9	19.59	34.2	23.30	41.5	27.25		
280	-	-	-	-	10.7	9.20	13.4	11.38	16.6	13.89	20.6	16.95	25.4	20.49	31.3	24.62	38.3	29.22	46.5	34.19		
315	12"	7.7	7.56	9.7	9.45	12.1	11.72	15.0	14.30	18.7	17.59	23.2	21.48	28.6	25.94	35.2	31.15	43.1	36.99	52.3	43.26	
355	14"	8.7	9.62	10.9	11.95	13.6	14.81	16.9	18.15	21.1	22.39	26.1	27.24	32.2	32.93	39.7	39.56	48.5	46.90	59.0	54.97	
400	16"	9.8	12.19	12.3	15.21	15.3	18.78	19.1	23.15	23.7	28.30	29.4	34.54	36.3	41.80	44.7	50.18	54.7	59.57	-	-	
450	18"	11.0	15.38	13.8	19.16	17.2	23.75	21.5	29.39	26.7	35.85	33.1	43.75	40.9	52.93	50.3	63.54	61.5	75.36	-	-	
500	20"	12.3	19.14	15.3	23.63	19.1	29.30	23.9	36.11	29.7	44.30	36.8	53.99	45.4	65.31	55.8	78.29	-	-	-	-	
560	22"	13.7	23.84	17.2	29.74	21.4	36.72	26.7	45.20	33.2	55.49	41.2	67.73	50.8	81.82	62.5	107.89	-	-	-	-	
630	24"	15.4	30.16	19.3	37.51	24.1	46.53	30.0	57.10	37.4	70.29	46.3	85.61	57.2	103.67	70.3	136.52	-	-	-	-	
710	28"	17.4	38.44	21.8	47.75	27.2	59.24	33.9	72.81	42.1	89.32	52.2	108.94	64.5	141.2	79.3	173.56	-	-	-	-	
800	32"	19.6	48.74	24.5	60.49	30.6	75.03	38.1	92.29	47.4	113.26	58.8	138.19	72.6	179.04	89.3	220.22	-	-	-	-	
900	36"	22.0	61.47	27.6	76.62	34.4	95.28	42.9	116.77	53.3	143.28	66.2	183.66	81.7	226.66	-	-	-	-	-	-	
1,000	40"	24.5	76.12	30.6	94.38	38.2	117.10	47.7	144.27	59.3	177.08	72.5	223.49	90.2	278.05	-	-	-	-	-	-	
1,200	48"	29.4	109.57	36.7	135.76	45.9	168.65	57.2	207.65	67.9	251.17	88.2	326.26	-	-	-	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ :(Remark)

- OD = ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก : มม. (Outside diameter : mm.) PN = ขั้นแรงดัน : บาร์ (Nominal pressure : bar)
- T = ความหนาผนังท่อ : มม. (Wall thickness : mm.) W = น้ำหนักท่อต่อมิตร : กก. / ม. (Weight per meter of pipe : kg / m)
- SDR = อัตราส่วนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อต่อความหนา (Standard Dimension Ratio = OD / T)
- Minimum Required Strength = ความแข็งแรงขั้นต่ำของวัสดุ Hydrostatic Design Stress (Hoop Stress) = ความต้านทานแนวเส้นรอบวงสูงสุด : เมกะพาล็อก (Mpa.)
- น้ำหนักท่อได้จากการคำนวณ (Weight per meter of pipe base on calculated.)
- ค่าที่ถูกต้องจากการคำนวณสำหรับ PE 80 คือ 6.3 (Actual calculated values are 6.3 bar for PE80)
- บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการปรับปรุงขนาด เพื่อความเหมาะสมทางด้านเทคนิคการผลิต
- (We reserve amendments of measures for improvement and adjusts to the level of technique.)



ท่อพอลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง สำหรับใช้เป็นท่อนำ้ำดื่ม มาตรฐาน ISO 4427:2007
STANDARD HIGH-DENSITY POLYETHYLENE PIPE FOR DRINKING SERVICES

ACCORDING TO ISO 4427:2007 มาตรฐาน ISO 4427:2007				ชนิดคุณภาพ PE 100								Hydrostatic Design Stress is 8.0 MPa. Minimum Required Strength is 10							
ขนาด OD		PN 4 SDR 41		PN 5 SDR 33		PN 6 ^d SDR 26		PN 8 SDR 21		PN 10 SDR 17		PN 12.5 SDR 13.6		PN 16 SDR 11		PN 20 SDR 9			
mm.	Inch	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W	T	W		
16	3/8"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.09	2.3	0.10	
20	1/2"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.12	2.3	0.13	3.0	0.16
25	3/4"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.15	2.3	0.17	3.0	0.21	3.5	0.24	
32	1"	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.20	2.4	0.23	3.0	0.28	3.6	0.33	4.4	0.39	
40	1 1/4"	-	-	-	-	-	2.0	0.25	2.4	0.30	3.0	0.36	3.7	0.43	4.5	0.51	5.5	0.61	
50	1 1/2"	-	-	-	-	2.0	0.32	2.4	0.37	3.0	0.45	3.7	0.56	4.6	0.67	5.6	0.79	6.9	0.95
63	2"	-	-	-	-	2.5	0.49	3.0	0.58	3.8	0.72	4.7	0.88	5.8	1.06	7.1	1.27	8.6	1.49
75	2 1/2"	-	-	-	-	2.9	0.68	3.6	0.83	4.5	1.02	5.6	1.25	6.8	1.48	8.4	1.78	10.3	2.12
90	3"	-	-	-	-	3.5	0.99	4.3	1.19	5.4	1.47	6.7	1.78	8.2	2.14	10.1	2.57	12.3	3.04
110	4"	-	-	-	-	4.2	1.44	5.3	1.79	6.6	2.19	8.1	2.64	10.0	3.18	12.3	3.82	15.1	4.55
125	-	-	-	-	4.8	1.85	6.0	2.28	7.4	2.79	9.2	3.41	11.4	4.13	14.0	4.94	17.1	5.85	
140	5"	-	-	-	-	5.4	2.34	6.7	2.86	8.3	3.50	10.3	4.27	12.7	5.14	15.7	6.19	19.2	7.35
160	6"	-	-	-	-	6.2	3.07	7.7	3.75	9.5	4.57	11.8	5.57	14.6	6.75	17.9	8.06	21.9	9.57
180	-	-	-	-	6.9	3.82	8.6	4.71	10.7	5.78	13.3	7.07	16.4	8.53	20.1	10.20	24.6	12.10	
200	8"	-	-	-	-	7.7	4.74	9.6	5.84	11.9	7.13	14.7	8.67	18.2	10.52	22.4	12.62	27.4	14.97
225	-	-	-	-	8.6	5.95	10.8	7.38	13.4	9.04	16.6	11.01	20.5	13.32	25.2	15.97	30.8	18.92	
250	10"	-	-	-	-	9.6	7.38	11.9	9.03	14.8	11.08	18.4	13.56	22.7	16.38	27.9	19.63	34.2	23.35
280	-	-	-	-	10.7	9.20	13.4	11.40	16.6	13.92	20.6	16.99	25.4	20.53	31.3	24.67	38.3	29.28	
315	12"	7.7	7.58	9.7	9.45	12.1	11.72	15.0	14.33	18.7	17.63	23.2	21.53	28.6	25.99	35.2	31.21	43.1	37.07
355	14"	8.7	9.64	10.9	11.95	13.6	14.81	16.9	18.19	21.1	22.44	26.1	27.30	32.2	32.99	39.7	39.64	48.5	47.00
400	16"	9.8	12.22	12.3	15.21	15.3	18.78	19.1	23.19	23.7	28.36	29.4	34.62	36.3	41.89	44.7	50.29	54.7	59.70
450	18"	11.0	15.41	13.8	19.16	17.2	23.75	21.5	29.45	26.7	35.93	33.1	43.85	40.9	53.04	50.3	63.67	61.5	75.52
500	20"	12.3	19.18	15.3	23.63	19.1	29.30	23.9	36.19	29.7	44.39	36.8	54.10	45.4	65.45	55.8	78.46	-	-
560	22"	13.7	23.89	17.2	29.74	21.4	36.72	26.7	45.29	33.2	55.61	41.2	67.88	50.8	81.99	62.5	107.89	-	-
630	24"	15.4	30.22	19.3	37.51	24.1	46.53	30.0	57.21	37.4	70.43	46.3	85.80	57.2	103.88	70.3	136.52	-	-
710	28"	17.4	38.52	21.8	47.75	27.2	59.24	33.9	72.96	42.1	89.51	52.2	109.17	64.5	141.17	79.3	173.56	-	-
800	32"	19.6	48.84	24.5	60.49	30.6	75.03	38.1	92.48	47.4	113.50	58.8	138.48	72.6	179.04	89.3	220.22	-	-
900	36"	22.0	61.60	27.6	76.62	34.4	95.28	42.9	117.02	53.3	143.57	66.2	183.66	81.7	226.66	-	-	-	-
1,000	40"	24.5	76.27	30.6	94.38	38.2	117.10	47.7	144.57	59.3	177.44	72.5	223.49	90.2	278.05	-	-	-	-
1,200	48"	29.4	109.80	36.7	135.76	45.9	168.65	57.2	208.09	67.9	251.17	88.2	326.26	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (Remark)

1. OD = ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก : มม. (Outside diameter : mm.) PN = ชั้นแรงดัน : บาร์ (Nominal pressure : bar)

T = ความหนาแน่นท่อ : มม. (Wall thickness : mm.) W = น้ำหนักท่อต่อเมตร : กก. / ม. (Weight per meter of pipe : kg / m)

SDR = อัตราส่วนขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อต่อความหนา (Standard Dimension Ratio = OD / T)

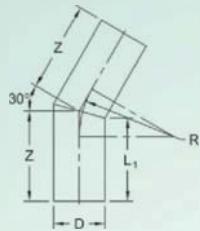
Minimum Required Strength = ความแข็งแรงขั้นต่ำของวัสดุ Hydrostatic Design Stress (Hoop Stress) = ความเค้นตามแนวเส้นรอบวงสูงสุด : เมกะพาสคัล (Mpa.)

2. น้ำหนักท่อได้จากการคำนวณ (Weight per meter of pipe base on calculated)

3. ค่าที่ลูกค้าต้องการใช้ในการคำนวณสำหรับ PE 100 คือ 6.4 (Actual calculated values are 6.4 bar for PE100)

4. บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการปรับปรุงขนาด เพื่อความเหมาะสมทางด้านเทคนิคการผลิต

(We reserve amendments of measures for improvement and adjusts to the level of technique.)



30°

อุปกรณ์ข้อต่อหัวแบบเชื่อม BUTT-FUSION FITTINGS

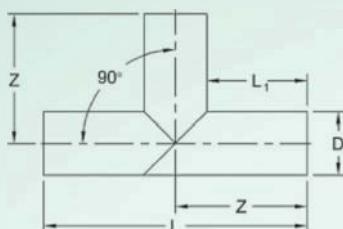
ข้องอ (FABRICATING ELBOWS)

ขนาด D (mm.)	L ₁	Z			
		α 30° (± 2°)	α 45° (± 2°)	α 60° (± 2°)	α 90° (± 2°)
20	100	103	109	112	125
25	100	103	111	115	131
32	100	104	114	119	139
40	100	105	117	124	149
50	100	107	121	130	162
63	100	108	127	138	178
75	100	110	132	145	192
90	100	112	138	154	211
110	120	135	166	186	256
125	120	137	173	195	274
140	150	169	209	234	322
160	150	172	218	246	347
180	200	224	276	308	422
200	200	227	285	320	446
225	200	230	295	335	477
250	250	284	356	400	558
280	250	288	368	417	595
315	250	292	383	438	638
355	250	298	400	462	687
400	280	334	449	519	773
450	280	340	470	549	834
500	280	347	491	579	953
560	300	375	537	635	990
630	300	384	566	677	1158
710	500	595	800	925	1375
800	500	607	838	978	1486
900	600	721	980	1138	1709
1000	600	734	1022	1198	1832
1200	600	734	1022	1198	1832

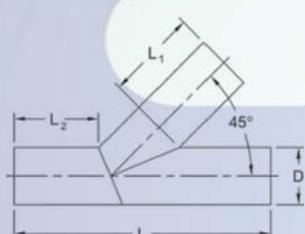
หมายเหตุ : (Remark)

1. HDPE Butt - Fusion Fittings are produced according to DIN 16963
2. The measurements in mm. And $r > 1.5 D$
3. The above mentioned thickness based on TIS 982 , others standard conforming to the standard upon request.
4. We reserve amendments of measures for improvements and adjustments to the level of technique

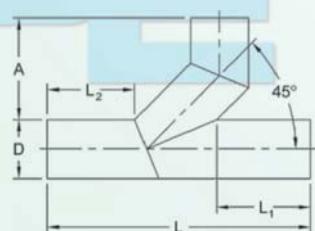
สามทาง
(TEES)



สามทาง 45°
(TEES WYES 45°)



สามทาง 45° ฉาก
(TEES WYES 45° PLUS)



อุปกรณ์ข้อต่อห่อแบบเชื่อม BUTT-FUSION FITTINGS

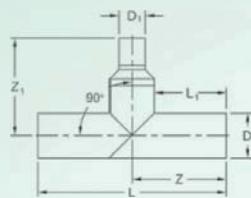
สามทาง (TEES)

ขนาด D (mm.)	L ₁	สามทาง (TEES)		สามทาง 45° ฉาก (TEE WYES 45° : TEE WYES 45° PLUS)		
		L	Z	L	L2	A
20	100	220	110	-	-	-
25	100	225	113	-	-	-
32	100	232	116	-	-	-
40	100	240	120	-	-	-
50	100	250	125	-	-	-
63	100	263	132	-	-	-
75	100	275	138	-	-	-
90	100	290	145	-	-	-
110	120	350	175	716		285
125	120	365	183	737	280	291
140	150	440	220	785		297
160	150	460	230	786		305
180	200	580	290	855		331
200	200	600	300	883		339
225	200	625	313	918	300	349
250	250	750	375	954		360
280	250	780	390	996		372
315	250	815	408	1045		387
355	250	855	428	1302	400	489
400	280	960	480	1366		507
450	280	1010	505	2286		1040
500	280	1060	530	2357	1000	1061
560	300	1160	580	-	-	-
630	300	1230	615	-	-	-
710	500	1710	855	-	-	-
800	500	1800	900	-	-	-
900	600	2100	1050	-	-	-
1000	600	2200	1100	-	-	-
1200	600	2200	1100	-	-	-

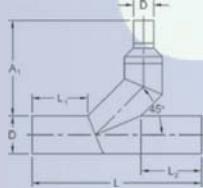
หมายเหตุ : (Remark)

1. HDPE Butt - Fusion Fittings are produced according to DIN 16963
2. The measurements in mm.
3. The above mentioned thickness based on TIS 982, others standard conforming to the standard upon request.
4. We reserve amendments of measures for improvements and adjustments to the level of technique

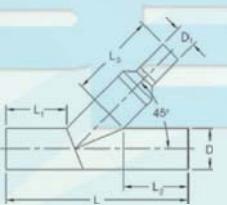
สามทางลด
(CONCENTRIC TEES REDUCERS)



สามทาง 45° ลด
(TEES WYES 45° REDUCERS)



สามทาง 45° ลด
(TEES WYES 45° PLUS REDUCERS)



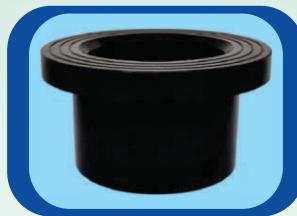
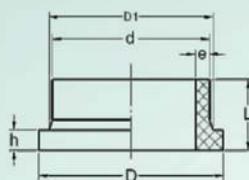
อุปกรณ์ข้อต่อท่อแบบเชื่อม BUTT-FUSION FITTINGS

สามทางลด (TEES REDUCERS)

ขนาด D (mm.)	สามทางลด (TEE REDUCERS)	สามทาง 45° ลด (TEE WYES 45° REDUCERS)	สามทาง 45° ลด (TEE WYES 45° PLUS REDUCERS)	ขนาด D (mm.)	สามทางลด (TEE REDUCERS)	สามทาง 45° ลด (TEE WYES 45° REDUCERS)	สามทาง 45° ลด (TEE WYES 45° PLUS REDUCERS)
D x D ₁	Z ₁	L ₃	A ₁	D x D ₁	Z ₁	L ₃	A ₁
25 x 20	145.50	-	-	250 x 180	550.00	455	590
32 x 20	151.00	-	-	250 x 200	550.00	455	590
32 x 25	151.00	-	-	250 x 225	550.00	455	590
40 x 32	165.00	-	-	280 x 200	595.00	465	612
50 x 25	180.00	-	-	280 x 225	595.00	465	612
50 x 32	180.00	-	-	280 x 250	595.00	465	612
50 x 40	180.00	-	-	315 x 225	622.50	475	637
63 x 32	206.50	-	-	315 x 250	622.50	475	637
63 x 50	246.50	-	-	315 x 280	622.50	475	637
75 x 63	257.50	-	-	355 x 250	692.50	535	724
90 x 50	275.00	-	-	355 x 280	692.50	535	724
90 x 75	275.00	-	-	355 x 315	692.50	535	724
110 x 63	305.00	340	415	400 x 280	725.00	545	752
110 x 90	305.00	340	415	400 x 315	725.00	545	752
125 x 110	352.50	340	421	400 x 355	825.00	645	852
140 x 125	370.00	350	437	450 x 315	760.00	855	1145
160 x 110	395.00	355	450	450 x 355	860.00	955	1245
160 x 125	395.00	355	450	450 x 400	860.00	955	1245
160 x 140	395.00	355	450	500 x 400	935.00	960	1271
180 x 125	415.00	375	481	500 x 450	800.00	1060	1371
180 x 140	415.00	375	481	560 x 450	900.00	-	-
180 x 160	415.00	375	481	560 x 500	960.00	-	-
200 x 140	435.00	385	499	630 x 500	965.00	-	-
200 x 160	435.00	385	499	630 x 560	935.00	-	-
200 x 180	485.00	435	549	710 x 560	1200.00	-	-
225 x 160	477.50	395	519	710 x 630	1000.00	-	-
225 x 180	527.50	445	569	800 x 710	1550.00	-	-
225 x 200	527.50	445	569	900 x 800	1335.00	-	-
				1000 x 900	1500.00	-	-

หมายเหตุ : (Remark)

1. HDPE Butt - Fusion Fittings are produced according to DIN 16963
2. The dimensions are not show in this table use the same as fittings that not connect with the reducers and wall thickness : T, refers to Standard Dimension Ratio : SDR
3. We reserve amendments of measures for improvements and adjustments to the level of technique
4. Concentric Tees reducer see detail Z₁ only Tees wye 45° Reducers see Detail L₃ only Tees wye 45° plus reducers see detail A₁ only



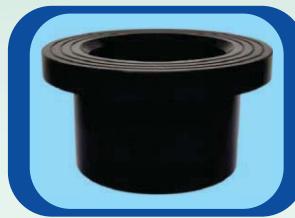
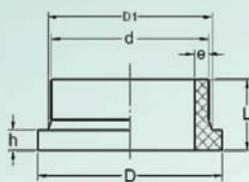
อุปกรณ์ข้อต่อท่อแบบเชื่อม สตั๊บเอ็น พี.อี.

BUTT - FUSION FITTING STUBENDS HDPE

หมายเลข d (mm.)	D (mm.)	D1 (mm.)	L (mm.)	PN 6 ^d		PN 8		PN 10		PN 12.5		PN 16	
				SDR 21		SDR 17		SDR 13.6		SDR 11		SDR 9	
				e (mm.)	h (mm.)	e (mm.)	h (mm.)	e (mm.)	h (mm.)	e (mm.)	h (mm.)	e (mm.)	h (mm.)
20	45	28	25	-	-	-	-	-	-	2.0	10	2.3	10
25	58	33	25	-	-	-	-	2.0	10	2.3	10	3.0	10
32	68	40	25	-	-	2.0	10	2.4	10	3.0	10	3.6	10
40	78	50	25	2.0	15	2.4	15	3.0	15	3.7	15	4.5	15
50	84	61	30	2.4	15	3.0	15	3.7	15	4.6	15	5.6	15
63	100	75	35	3.0	15	3.8	15	4.7	15	5.8	15	7.1	15
75	120	88	35	3.6	17	4.5	17	5.6	17	6.8	17	8.4	17
90	130	105	40	4.3	20	5.4	20	6.7	20	8.2	20	10.1	20
110	155	125	45	5.3	25	6.6	25	8.1	25	10.0	25	12.3	25
125	155	132	45	6.0	25	7.4	25	9.2	25	11.4	25	14.0	25
140	186	155	60	6.7	25	8.3	25	10.3	25	12.7	25	15.7	25
160	212	175	65	7.7	30	9.5	30	11.8	30	14.6	30	17.9	30
180	212	185	65	8.6	30	10.7	30	13.3	30	16.4	30	20.1	30
200	265	232	75	9.6	35	11.9	35	14.7	35	18.2	35	22.4	35
225	265	235	75	10.8	35	13.4	35	16.6	35	20.5	35	25.2	35
250	320	285	90	11.9	40	14.8	40	18.4	40	22.7	40	27.9	40
280	320	291	90	13.4	40	16.6	40	20.6	40	25.4	40	31.3	40
315	370	335	95	15.0	40	18.7	40	23.2	40	28.6	40	35.2	40
355	415	373	95	16.9	50	21.1	50	26.1	50	32.2	50	39.7	50
400	480	427	95	19.1	50	23.7	50	29.4	50	36.3	50	44.7	50
450	585	514	120	21.6	55	26.7	55	33.1	55	40.9	55	50.3	55
500	585	530	230	23.9	55	29.7	55	36.8	55	45.4	55	55.8	55
560	685	615	230	26.7	55	33.2	55	41.2	55	50.8	55	62.5	55
630	685	642	230	30.0	60	37.4	60	46.3	60	57.2	60	70.3	60
710	800	737	230	33.9	60	42.1	60	52.2	60	64.5	65	79.3	70
800	905	840	240	38.1	60	47.4	65	58.8	70	72.6	70	89.3	75
900	1005	944	240	42.9	60	53.3	65	66.1	70	81.7	70	-	-
1000	1110	1047	250	47.7	60	59.3	65	73.4	75	90.8	75	-	-
1200	1330	1230	260	57.2	60	71.1	70	88.2	80	-	-	-	-

หมายเหตุ : (Remark)

1. HDPE Butt - Fusion Fittings are produced according to DIN 16963
2. The measurements in mm.
3. The above mentioned thickness (e) based on TIS 982-2556 (PE80), others standard conforming to the standard upon request.
4. We reserve amendments of measures for improvements and adjustments to the level of technique



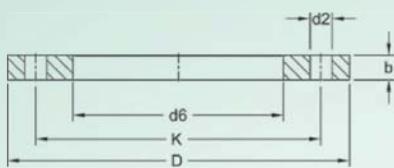
ອຸປະກອນໆຂອດຕ່ອທ່ວແບນເຂົ້ມ ສຕັບເອັນ ພ.ອີ.

BUTT - FUSION FITTING STUBENDS HDPE

ໜ້າດ d (mm.)	D (mm.)	D1 (mm.)	L (mm.)	PN 6 ^a		PN 8		PN 10		PN 12.5		PN 16	
				SDR 26		SDR 21		SDR 17		SDR 13.6		SDR 11	
				e (mm.)	h (mm.)	e (mm.)	h (mm.)	e (mm.)	h (mm.)	e (mm.)	h (mm.)	e (mm.)	h (mm.)
20	45	28	25	-	-	-	10	-	10	-	10	2.0	10
25	58	33	25	-	10	-	10	-	10	2.0	10	2.3	10
32	68	40	25	-	10	-	10	2.0	10	2.4	10	3.0	10
40	78	50	25	-	15	2.0	15	2.4	15	3.0	15	3.7	15
50	84	61	30	2.0	15	2.4	15	3.0	15	3.7	15	4.6	15
63	100	75	35	2.5	15	3.0	15	3.8	15	4.7	15	5.8	15
75	120	88	35	2.9	17	3.6	17	4.5	17	5.6	17	6.8	17
90	130	105	40	3.5	20	4.3	20	5.4	20	6.7	20	8.2	20
110	155	125	45	4.2	25	5.3	25	6.6	25	8.1	25	10.0	25
125	155	132	45	4.8	25	6.0	25	7.4	25	9.2	25	11.4	25
140	186	155	60	5.4	25	6.7	25	8.3	25	10.3	25	12.7	25
160	212	175	65	6.2	30	7.7	30	9.5	30	11.8	30	14.6	30
180	212	185	65	6.9	30	8.6	30	10.7	30	13.3	30	16.4	30
200	265	232	75	7.7	35	9.6	35	11.9	35	14.7	35	18.2	35
225	265	235	75	8.6	35	10.8	35	13.4	35	16.6	35	20.5	35
250	320	285	90	9.6	40	11.9	40	14.8	40	18.4	40	22.7	40
280	320	291	90	10.7	40	13.4	40	16.6	40	20.6	40	25.4	40
315	370	335	95	12.1	40	15.0	40	18.7	40	23.2	40	28.6	40
355	415	373	95	13.6	50	16.9	50	21.1	50	26.1	50	32.2	50
400	480	427	95	15.3	50	19.1	50	23.7	50	29.4	50	36.3	50
450	585	514	120	17.2	55	21.6	55	26.7	55	33.1	55	40.9	55
500	585	530	230	19.1	55	23.9	55	29.7	55	36.8	55	45.4	55
560	685	615	230	21.4	55	26.7	55	33.2	55	41.2	55	50.8	55
630	685	642	230	24.1	60	30.0	60	37.4	60	46.3	60	57.2	60
710	800	737	230	27.2	60	33.9	60	42.1	60	52.2	65	64.6	70
800	905	840	240	30.6	60	38.1	65	47.4	70	58.8	70	72.6	75
900	1005	944	240	34.4	60	42.9	65	53.3	70	66.1	70	-	-
1000	1110	1047	250	38.2	60	47.7	65	59.3	75	73.4	75	-	-
1200	1330	1230	260	45.9	60	57.2	70	71.1	80	88.2	80	-	-

ໜ້າຍເຫດ : (Remark)

1. HDPE Butt - Fusion Fittings are produced according to DIN 16963
2. The measurements in mm.
3. The above mentioned thickness (e) based on TIS 982-2556 (PE100), others standard conforming to the standard upon request.
4. We reserve amendments of measures for improvements and adjustments to the level of technique



อุปกรณ์ประกอบ ACCESSORIES BACKING RINGS FOR STUB ENDS

宦存เหล็ก (PN 10) , 宦存เหล็ก (10 Kg/CM²) และ宦存เหล็ก Ductile Iron (FCD) BACKING RINGS PN 10 , 10 Kg/CM² AND DUCTILE IRON (FCD)

PIPE SIZE		ID. (d6)			OD. (D)			THICKNESS (b)			PITCH CIRCLE DIAMETER (K)			HOLES					
														d2			Nbr		
mm.	in.	PN 10	10 kg	FCD	PN 10	10 kg	FCD	PN 10	10 kg	FCD	PN 10	10 kg	FCD	PN 10	10 kg	FCD	PN 10	10 kg	FCD
20	1/2	32	32	-	95	95	-	14	12	-	65	70	-	14	15	-	4	4	-
25	3/4	38	38	-	105	100	-	16	14	-	75	75	-	14	15	-	4	4	-
32	1	48	48	-	115	125	-	16	14	-	85	90	-	14	19	-	4	4	-
40	1 1/4	55	55	-	140	140	-	16	16	-	100	105	-	18	19	-	4	4	-
50	1 1/2	66	66	-	150	140	-	16	16	-	110	105	-	18	19	-	4	4	-
63	2	78	78	78	165	155	165	16	16	16	125	120	125	18	19	19	4	4	4
75	2 1/2	92	92	92	185	175	185	16	18	16	145	140	145	18	19	19	4	4	4
90	3	108	108	108	200	185	200	18	18	18	160	150	160	18	19	19	8	8	8
110	4	128	128	128	220	210	220	18	18	18	180	175	180	18	19	19	8	8	8
125	-	135	135	135	250	210	250	18	18	18	180	175	180	18	19	19	8	8	8
140	5	158	158	158	250	250	250	18	20	18	210	210	210	18	23	19	8	8	8
160	6	181	181	178	285	280	285	18	22	18	240	240	240	23	23	23	8	8	8
180	-	188	188	188	285	280	285	18	22	18	240	240	240	23	23	23	8	8	8
200	-	235	235	235	340	330	340	25	22	20	295	290	295	23	23	23	8	12	8
225	8	238	238	238	340	330	340	25	22	20	295	290	295	23	23	23	8	12	8
250	-	290	290	288	395	400	395	34	24	22	350	355	350	23	25	23	12	12	12
280	10	294	294	294	395	400	395	34	24	22	350	355	350	23	25	23	12	12	12
315	12	340	340	338	445	445	445	36	24	26	400	400	400	23	25	23	12	16	12
355	14	376	376	376	505	490	505	38	26	28	460	445	460	23	25	23	16	16	16
400	16	430	430	430	565	560	565	42	28	32	515	510	515	27	27	28	16	16	16
450	-	517	517	517	670	675	670	47	30	36	620	620	620	27	27	28	20	20	20
500	20	534	534	533	670	675	670	47	30	38	620	620	620	27	27	28	20	20	20
560	-	620	620	618	780	795	780	56	32	44	725	730	725	30	33	31	20	24	20
630	24	646	646	645	780	795	780	56	32	44	725	730	725	30	33	31	20	24	20
710	28	740	-	-	895	-	-	56	-	-	840	-	-	30	-	-	24	-	-
800	32	845	-	-	1015	-	-	60	-	-	950	-	-	33	-	-	24	-	-
900	36	950	-	-	1115	-	-	60	-	-	1050	-	-	33	-	-	28	-	-
1000	40	1024	-	-	1230	-	-	60	-	-	1160	-	-	33	-	-	28	-	-

หมายเหตุ : (Remark)

- The Standard Based On Waterworks (PN 10) , JIS B2212 (10 Kg/CM²) AND Ductile Iron (FCD450-10) Dimension of flange conform to DIN 16963
- The measurements in mm.
- Nbr is Number of HOLES
- We reserve amendments of measures for improvements and adjustments to the level of technique

S.R PE GROUP CO., LTD

SOCKET FUSION FITTINGS



HDPE Pipe PN 10 PE 80



Valve PE



Female Union



Male Union



Coupling



Reduced



Female threaded coupling



Male threaded coupling



Equal tee



Reduced tee



Female threaded tee



Male threaded tee



90 elbow



45 elbow



Female threaded elbow



male threaded elbow